LEAN ENTERPRISE INSTITUTE POLSKA

LUTY

4 Sobota	5 Niedziela	6 Poniedziałek	7 Wtorek	8 Środa	9 Czwartek	10 Piątek	11 Sobota	12 Niedziela	13 Poniedziałek	14 Wtorek	15 Środa	16 Czwartek	17 Piątek	18 Sobota	19 Niedziela	20 Poniedziałek	21 Wtorek	22 Środa	23 Czwartek	24 Piątek	25 Sobota	26 Niedziela	27 Poniedziałek	28 Wtorek
			SYMULACJA LEAN MANUFACTURING Symulacja Lean Manufacturing Hotel Diament, Wrocław								BUDOWANIE STABILNOŚCI PROCESÓW CZĘŚĆ 1 System 5S – organizacja miejsca pracy AAM, Świdnica Rozwiązywanie problemów Diehl Controls, Namysłów Standaryzacja pracy Stanley, Wrocław					BUDOWANIE STABILNOŚCI PROCESÓW CZĘŚĆ 2 SMED – skracanie czasów przezbrojeń Chassis Brakes, Wrocław TPM – kompleksowe produktywne utrzymanie ruchu Parker Hannifin, Siechnice		DOSKONALENIE PRODUKCJI I LOGISTYKI CZĘŚĆ 1 Ciągły przepływ w gniazdach i liniach produkcyjnych Sitech, Polkowice System ssący Kanban Harris Calorific, Dzierżoniów			

MARZEC

1 Środa	2 Czwartek	3 Piątek	4 Sobota	5 Niedziela	6 Poniedziałek	7 Wtorek	8 Środa	9 Czwartek	10 Piątek	11 Sobota	12 Niedziela	13 Poniedziałek	14 Wtorek	15 Środa	16 Czwartek	17 Piątek	18 Sobota	19 Niedziela	20 Poniedziałek	21 Wtorek	22 Środa	23 Czwartek	24 Piątek	25 Sobota	26 Niedziela	27 Poniedziałek	28 Wtorek	29 Środa	30 Czwartek	31 Piątek
ZARZĄDZANIE W KULTURZE LEAN CZĘŚĆ 1 Standardy pracy menadżera w środowisku Lean Nidec, Niepołomice Jak zrobić dobry audyt Valeo, Skawina NOWOŚĆ Jak zrobić dobry Gemba Walk Carlsberg, Brzesko						REORGANIZACJA STRUMIENIA WARTOŚCI CZĘŚĆ 1 Mapowanie strumienia wartości GKN Driveline, Oleśnica		LEAN MANAGEMENT DLA USŁUG I BIUR Symulacja Lean dla procesów biurowych Euro Bank, Wrocław ZARZĄDZANIE W KULTURZE LEAN CZĘŚĆ 3 Toyota Kata Lear, Tychy				DOSKONALENIE KOMPETENCJI MISTRZÓW I BRYGADZISTÓW WG TWI CZĘŚĆ 1 Budowanie systemu szkoleń stanowiskowych wg TWI – instrukcje i instruktaż Volvo, Wrocław			DOSKONALENIE PRODUKCJI I LOGISTYKI CZĘŚĆ 2 Logistyka wewnętrzna fabryki wg zasad Lean WABCO, Wrocław					BUDOWANIE STABILNOŚCI PROCESÓW CZĘŚĆ 1 System 5S – organizacja miejsca pracy Scanfil, Sieradz Rozwiązywanie problemów Lear, Tychy Standaryzacja pracy Woodward, Niepołomice						BUDOWANIE STABILNOŚCI PROCESÓW CZĘŚĆ 2 SMED – skracanie czasów przezbrojeń Stanley, Wrocław TPM – kompleksowe produktywne utrzymanie ruchu Diehl Controls, Namysłów		

KWIECIEŃ

1 Sobota	2 Niedziela	3 Poniedziałek	4 Wtorek	5 Środa	6 Czwartek	7 Piątek	8 Sobota	9 Niedziela	10 Poniedziałek	11 Wtorek	12 Środa	13 Czwartek	14 Piątek	15 Sobota	16 Niedziela	17 Poniedziałek	18 Wtorek	19 Środa	20 Czwartek	21 Piątek	22 Sobota	23 Niedziela	24 Poniedziałek	25 Wtorek	26 Środa	27 Czwartek	28 Piątek	29 Sobota	30 Niedziela
			SYMULACJA LEAN MANUFACTURING Symulacja Lean Manufacturing Hotel Diament, Wrocław LEAN MANAGEMENT DLA USŁUG I BIUR Studium produktywności w usługach i biurach Parker Hannifin ESSC, Wrocław	REORGANIZACJA STRUMIENIA WARTOŚCI CZĘŚĆ 2 Mapowanie strumienia wartości w produkcji wieloasortymentowej WABCO, Wrocław LEAN MANAGEMENT DLA USŁUG I BIUR NOWOŚĆ Hoshin Kanri w usługach, sprzedaży i branżach nieprodukcyjnych Kruk, Wrocław					DOSKONALENIE KOMPETENCJI MISTRZÓW I BRYGADZISTÓW WG TWI CZĘŚĆ 2 Doskonalenie metod pracy wg TWI Woodward, Niepołomice Relacje z pracownikami wg TWI General Motors, Gliwice ZARZĄDZANIE W KULTURZE LEAN CZĘŚĆ 2 Raporty A3 BSH, Łódź Hoshin Kanri – rozwinięcie strategii firmy BSH, Łódź				Wielkanoc	Poniedziałek Wielkanocny			BUDOWANIE JAKOŚCI W ORGANIZACJI Jikotei Kanketsu czyli jakość wbudowana w proces Autoliv, Oława Poka-Yoke Chassis Brakes, Wrocław					DOSKONALENIE PRODUKCJI I LOGISTYKI CZĘŚĆ 1 Ciągły przepływ w gniazdach i liniach produkcyjnych Autoliv, Oława System ssący Kanban Parker Hannifin, Siechnice BUDOWANIE STABILNOŚCI PROCESÓW CZĘŚĆ 2 SMED - skracanie czasów przezbrojeń Victaulic, Drezdenko TPM – kompleksowe produktywne utrzymanie ruchu TE Connectivity, Bydgoszcz				

MAJ

1 Poniedziałek	2 Wtorek	3 Środa	4 Czwartek	5 Piątek	6 Sobota	7 Niedziela	8 Poniedziałek	9 Wtorek	10 Środa	11 Czwartek	12 Piątek	13 Sobota	14 Niedziela	15 Poniedziałek	16 Wtorek	17 Środa	18 Czwartek	19 Piątek	20 Sobota	21 Niedziela	22 Poniedziałek	23 Wtorek	24 Środa	25 Czwartek	26 Piątek	27 Sobota	28 Niedziela	29 Poniedziałek	30 Wtorek	31 Środa
Święto Pracy		Święto Konstytucji 3-go Maja						REORGANIZACJA STRUMIENIA WARTOŚCI CZĘŚĆ 1 Mapowanie strumienia wartości Sitech, Polkowice		DOSKONALENIE PRODUKCJI I LOGISTYKI CZĘŚĆ 2 Logistyka wewnętrzna fabryki wg zasad Lean BSH, Łódź LEAN MANAGEMENT DLA USŁUG I BIUR Metody TWI do poprawy produktywności prac specjalistycznych Aviva, Warszawa					BUDOWANIE STABILNOŚCI PROCESÓW CZĘŚĆ 1 System 5S – organizacja miejsca pracy TE Connectivity, Bydgoszcz Rozwiązywanie problemów Carlsberg, Sierpc Standaryzacja pracy Wood-Mizer, Koło ZARZĄDZANIE W KULTURZE LEAN CZĘŚĆ 4 Skuteczny koordynator Lean Volvo, Wrocław NOWOŚĆ Budowanie systemu sugestii Kaizen Scanfil, Sieradz Strategia szkoleń Lean General Motors, Gliwice						BUDOWANIE STABILNOŚCI PROCESÓW CZĘŚĆ 2 SMED - skracanie czasów przezbrojeń Valeo, Skawina TPM – kompleksowe produktywne utrzymanie ruchu Oriflame, Warszawa ZARZĄDZANIE W KULTURZE LEAN CZĘŚĆ 1 Standardy pracy menadżera w środowisku Lean Beiersdorf (Nivea), Poznań Jak zrobić dobry audyt Beiersdorf (Nivea), Poznań NOWOŚĆ Jak zrobić dobry Gemba Walk BSH, Łódź					ZARZĄDZANIE W KULTURZE LEAN CZĘŚĆ 3 Toyota Kata Harris Calorific, Dzierżoniów

CZERWIEC

1 Czwartek	2 Piątek	3 Sobota	4 Niedziela	5 Poniedziałek	6 Wtorek	7 Środa	8 Czwartek	9 Piątek	10 Sobota	11 Niedziela	12 Poniedziałek	13 Wtorek	14 Środa	15 Czwartek	16 Piątek	17 Sobota	18 Niedziela	19 Poniedziałek	20 Wtorek	21 Środa	22 Czwartek	23 Piątek	24 Sobota	25 Niedziela	26 Poniedziałek	27 Wtorek	28 Środa	29 Czwartek	30 Piątek
					XVII KONFERENCJA LEAN MANAGEMENT									Boże Ciało																

WRZESIEŃ

1 Piątek	2 Sobota	3 Niedziela	4 Poniedziałek	5 Wtorek	6 Środa	7 Czwartek	8 Piątek	9 Sobota	10 Niedziela	11 Poniedziałek	12 Wtorek	13 Środa	14 Czwartek	15 Piątek	16 Sobota	17 Niedziela	18 Poniedziałek	19 Wtorek	20 Środa	21 Czwartek	22 Piątek	23 Sobota	24 Niedziela	25 Poniedziałek	26 Wtorek	27 Środa	28 Czwartek	29 Piątek	30 Sobota
				SYMULACJA LEAN MANUFACTURING Symulacja Lean Manufacturing Hotel Diament, Wrocław		REORGANIZACJA STRUMIENIA WARTOŚCI CZĘŚĆ 1 Mapowanie strumienia wartości Parker Hannifin, Siechnice						BUDOWANIE STABILNOŚCI PROCESÓW CZĘŚĆ 1 System 5S – organizacja miejsca pracy Stanley, Wrocław Rozwiązywanie problemów AAM, Świdnica Standaryzacja pracy Volvo, Wrocław DOSKONALENIE PRODUKCJI I LOGISTYKI CZĘŚĆ 1 Ciągły przepływ w gniazdach i liniach produkcyjnych GKN Driveline, Oleśnica System ssący Kanban Diehl Controls, Namysłów							DOSKONALENIE PRODUKCJI I LOGISTYKI CZĘŚĆ 2 Logistyka wewnętrzna fabryki wg zasad Lean Chassis Brakes, Wrocław BUDOWANIE STABILNOŚCI PROCESÓW CZĘŚĆ 2 SMED – skracanie czasów przezbrojeń Oriflame, Warszawa TPM – kompleksowe produktywne utrzymanie ruchu BSH, Łódź BUDOWANIE JAKOŚCI W ORGANIZACJI Jikotei Kanketsu czyli jakość wbudowana w proces Sitech, Polkowice Poka-Yoke Autoliv, Oława						ZARZĄDZANIE W KULTURZE LEAN CZĘŚĆ 1 Standardy pracy menadżera w środowisku Lean General Motors, Gliwice Jak zrobić dobry audyt Carlsberg, Brzesko DOSKONALENIE KOMPETENCJI MISTRZÓW I BRYGADZISTÓW WG TWI CZĘŚĆ 1 Budowanie systemu szkoleń stanowiskowych wg TWI – instrukcje i instruktaż Harris Calorific, Dzierżoniów NOWOŚĆ Jak zrobić dobry Gemba Walk Valeo, Skawina			

PAŹDZIERNIK

1 Niedziela	2 Poniedziałek	3 Wtorek	4 Środa	5 Czwartek	6 Piątek	7 Sobota	8 Niedziela	9 Poniedziałek	10 Wtorek	11 Środa	12 Czwartek	13 Piątek	14 Sobota	15 Niedziela	16 Poniedziałek	17 Wtorek	18 Środa	19 Czwartek	20 Piątek	21 Sobota	22 Niedziela	23 Poniedziałek	24 Wtorek	25 Środa	26 Czwartek	27 Piątek	28 Sobota	29 Niedziela	30 Poniedziałek	31 Wtorek
		ZARZĄDZANIE W KULTURZE LEAN CZĘŚĆ 2 Raporty A3 Tarczyński, Ujeździec Mały k/Trzebnicy Hoshin Kanri – rozwinięcie strategii firmy Sitech, Polkowice	REORGANIZACJA STRUMIENIA WARTOŚCI CZĘŚĆ 2 Mapowanie strumienia wartości w produkcji wieloasortymentowej TE Connectivity, Bydgoszcz							BUDOWANIE STABILNOŚCI PROCESÓW CZĘŚĆ 1 System 5S – organizacja miejsca pracy Wood-Mizer, Koło Rozwiązywanie problemów Scanfil, Sieradz Standaryzacja pracy Oriflame, Warszawa LEAN MANAGEMENT DLA USŁUG I BIUR Symulacja Lean dla procesów biurowych Euro Bank, Wrocław						ZARZĄDZANIE W KULTURZE LEAN CZĘŚĆ 3 Toyota Kata Beiersdorf (Nivea), Poznań		BUDOWANIE STABILNOŚCI PROCESÓW CZĘŚĆ 2 SMED - skracanie czasów przezbrojeń Nidec, Niepołomice TPM – kompleksowe produktywne utrzymanie ruchu Valeo, Skawina REORGANIZACJA STRUMIENIA WARTOŚCI CZĘŚĆ 1 Mapowanie strumienia wartości AAM, Świdnica						ZARZĄDZANIE W KULTURZE LEAN CZĘŚĆ 4 Skuteczny koordynator Lean Valeo, Skawina NOWOŚĆ Budowanie systemu sugestii Kaizen Nidec, Niepołomice Strategia szkoleń Lean Nidec, Niepołomice DOSKONALENIE PRODUKCJI I LOGISTYKI CZĘŚĆ 2 Logistyka wewnętrzna fabryki wg zasad Lean GKN Driveline, Oleśnica			

LISTOPAD

1 Środa	2 Czwartek	3 Piątek	4 Sobota	5 Niedziela	6 Poniedziałek	7 Wtorek	8 Środa	9 Czwartek	10 Piątek	11 Sobota	12 Niedziela	13 Poniedziałek	14 Wtorek	15 Środa	16 Czwartek	17 Piątek	18 Sobota	19 Niedziela	20 Poniedziałek	21 Wtorek	22 Środa	23 Czwartek	24 Piątek	25 Sobota	26 Niedziela	27 Poniedziałek	28 Wtorek	29 Środa	30 Czwartek
Wszystkich Świętych						SYMULACJA LEAN MANUFACTURING Symulacja Lean Manufacturing Hotel Diament, Wrocław LEAN MANAGEMENT DLA USŁUG I BIUR Studium produktywności w usługach i biurach Parker Hannifin ESSC, Wrocław		LEAN MANAGEMENT DLA USŁUG I BIUR NOWOŚĆ Hoshin Kanri w usługach, sprzedaży i branżach nieprodukcyjnych Kruk, Wrocław			Narodowe Święto Niepodległości			BUDOWANIE STABILNOŚCI PROCESÓW CZĘŚĆ 1 System 5S – organizacja miejsca pracy Harris Calorific, Dzierżoniów Rozwiązywanie problemów Stanley, Wrocław Standaryzacja pracy GKN Driveline, Oleśnica DOSKONALENIE KOMPETENCJI MISTRZÓW I BRYGADZISTÓW WG TWI CZĘŚĆ 2 Doskonalenie metod pracy wg TWI WABCO, Wrocław Relacje z pracownikami wg TWI Chassis Brakes, Wrocław						DOSKONALENIE PRODUKCJI I LOGISTYKI CZĘŚĆ 1 Ciągły przepływ w gniazdach i liniach produkcyjnych Chassis Brakes, Wrocław System ssący Kanban Harris Calorific, Dzierżoniów BUDOWANIE JAKOŚCI W ORGANIZACJI Jikotei Kanketsu czyli jakość wbudowana w proces Nidec, Niepołomice Poka-Yoke Valeo, Skawina					BUDOWANIE STABILNOŚCI PROCESÓW CZĘŚĆ 2 SMED – skracanie czasów przezbrojeń Autoliv, Oława TPM – kompleksowe produktywne utrzymanie ruchu Parker Hannifin, Siechnice REORGANIZACJA STRUMIENIA WARTOŚCI CZĘŚĆ 1 Mapowanie strumienia wartości Woodward, Niepołomice		

GRUDZIEŃ

1 Piątek	2 Sobota	3 Niedziela	4 Poniedziałek	5 Wtorek	6 Środa	7 Czwartek	8 Piątek	9 Sobota	10 Niedziela	11 Poniedziałek	12 Wtorek	13 Środa	14 Czwartek	15 Piątek	16 Sobota	17 Niedziela	18 Poniedziałek	19 Wtorek	20 Środa	21 Czwartek	22 Piątek	23 Sobota	24 Niedziela	25 Poniedziałek	26 Wtorek	27 Środa	28 Czwartek	29 Piątek	30 Sobota	31 Niedziela
				DOSKONALENIE PRODUKCJI I LOGISTYKI CZĘŚĆ 2 Logistyka wewnętrzna fabryki wg zasad Lean Volvo, Wrocław DOSKONALENIE KOMPETENCJI MISTRZÓW I BRYGADZISTÓW WG TWI CZĘŚĆ 1 Budowanie systemu szkoleń stanowiskowych wg TWI – instrukcje i instruktaż Diehl Controls, Namysłów			ZARZĄDZANIE W KULTURZE LEAN CZĘŚĆ 3 Toyota Kata BSH, Łódź LEAN MANAGEMENT DLA USŁUG I BIUR Metody TWI do poprawy produktywności prac specjalistycznych						BUDOWANIE STABILNOŚCI PROCESÓW CZĘŚĆ 1 System 5S – organizacja miejsca pracy Carlsberg, Szczecin Rozwiązywanie problemów Victaulic, Drezdenko Standaryzacja pracy TE Connectivity, Bydgoszcz ZARZĄDZANIE W KULTURZE LEAN CZĘŚĆ 1 Standardy pracy menadżera w środowisku Lean WABCO, Wrocław Jak zrobić dobry audyt Autoliv, Oława NOWOŚĆ Jak zrobić dobry Gemba Walk Sitech, Polkowice									Boże Narodzenie								

71 798 57 33 w. 11
www.lean.org.pl