

Doskonalenie procesów z wykorzystaniem standaryzacji pracy

HARMONOGRAM – DZIEŃ PIERWSZY

Moduł 1	9:00-10:30	- Wstęp do standaryzacji pracy - Elementy pracy standaryzowanej (Takt Time, sekwencja i zapas standardowy w procesie) 3M (Muda, Muri, Mura) - Trzy typy pracy standaryzowanej
	10:30-10:45	Przerwa kawowa
Moduł 2	10:45-12:15	Omówienie trzech podstawowych dokumentów Pracy Standaryzowanej (Arkusz zdolności procesu, Zestawienie Czynności Pracy Standaryzowanej, Schemat Pracy standaryzowanej) i Yamazumi
	12:15-12:30	Przerwa kawowa
Moduł 3	12:30-14:00	MODUŁ NA HALI PRODUKCYJNEJ - Krótkie zapoznanie z procesem produkcyjnym - Zadanie w grupach: analiza wybranych stanowisk - podział pracy na czynności elementarne
	14:00-14:45	Lunch
Moduł 4	14:45-16:30	- Zadanie w grupach: analiza wybranych stanowisk - pomiary czasów (5-10 cykli), identyfikowanie zakłóceń i fluktuacji (eliminowanie i redukcja) - Podsumowanie dnia

HARMONOGRAM – DZIEŃ DRUGI

Moduł 1	9:00-10:30	Zadanie w grupach: przygotowanie trzech dokumentów Pracy Standaryzowanej
	10:30-10:45	Przerwa kawowa
Moduł 2	10:45-12:15	Zadanie w grupach: przygotowanie Yamazumi
	12:15-12:30	Przerwa kawowa
Moduł 3	12:30-14:00	MODUŁ NA HALI PRODUKCYJNEJ Obserwacja procesów - identyfikowanie Mudy i kaizen procesu
	14:00-14:45	Lunch
Moduł 4	14:45-16:30	- Prezentacja propozycji działań usprawniających i rebalansu na stanowiskach - Podsumowanie warsztatu

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia niewielkich zmian w agendzie