

SMED – jak przejść od pojedynczych warsztatów do całego systemu (POZIOM 2)

HARMONOGRAM	
Moduł 1	<ul style="list-style-type: none"> SMED – jak przejść od pojedynczych warsztatów do sprawnie działającego systemu w firmie i sprawić, aby zmiany się nie cofały; ćwiczenia i dyskusje w grupach z przykładami rozwiązań z różnych branż przemysłu Od której maszyny zacząć – kryteria wyboru przebrojeń do analizy w sytuacji ograniczonych zasobów czasowych – ćwiczenie Ile naprawdę powinno trwać przebrojenie, czyli jak pozbyć się celów „skróćcie przebrojenie najbardziej jak tylko się da” lub „SMED zawsze daje co najmniej 50% redukcji”. Jak policzyć wszystkie korzyści płynące ze skracania czasów przebrojeń – SMED to nie tylko zaoszczędzony czas albo mniejsze partie produkcyjne – ćwiczenia na przykładach
Moduł 2	<ul style="list-style-type: none"> Role i odpowiedzialności w procesie wdrożenia i utrzymania systemu SMED, zagrożenia oraz sposoby radzenia sobie z nimi Metody skutecznego utrzymania wypracowanych rozwiązań SMED oraz ich ciągłe doskonalenie – narzędzia i metody wspomagające proces; rola wypracowania standardów, audytowania oraz wizualnego monitorowania czasów przebrojeń Standardy przebrojeń – cechy dobrego standardu i jego skuteczność; przykłady efektywnych rozwiązań – ćwiczenia w grupach; kiedy standard jest realnym wsparciem dla operatora / ustawiacza? Jak przygotować i wdrożyć koło przebrojeń czyli optymalne sekwencjonowanie przebrojeń
Moduł 3	<ul style="list-style-type: none"> Identyfikacja oraz analiza elementów systemu SMED – ćwiczenia w grupach na hali produkcyjnej przy użyciu kart kontrolnych w podziale na funkcje / działy wspierające systemowy SMED w fabryce Sesja praktyczna na hali produkcyjnej oraz panel wymiany doświadczeń i informacji zwrotnej Przejście po procesie produkcyjnym ze szczególnym zwróceniem uwagi na elementy systemu SMED – tablice SMED, standaryzacja, audyty, monitorowanie, celebrowanie
Moduł 4	<ul style="list-style-type: none"> Podsumowanie ćwiczenia z hali produkcyjnej. Dyskusja i wymiana doświadczeń Dlaczego logistyka wewnętrzna odgrywa tak ważną rolę wspierającą SMED w fabryce – dyskusja w grupach z wnioskami i przykładami Podsumowanie warsztatów – sesja pytań i odpowiedzi

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia niewielkich zmian w agendzie.