

Symulacja Lean Manufacturing

HARMONOGRAM – DZIEŃ PIERWSZY	
Moduł 1	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Geneza Lean Manufacturing ▪ Marnotrawstwo a dodawanie wartości ▪ Tradycyjny system wytwarzania ▪ Praca w symulowanej fabryce - ćwiczenia
Moduł 2	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Analiza osiągniętych wyników symulowanej fabryki ▪ Kaizen ▪ Sterowanie wizualne ▪ Doskonalenie przepływu wyrobu ▪ Praca w symulowanej fabryce - ćwiczenia
HARMONOGRAM – DZIEŃ DRUGI	
Moduł 3	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Analiza osiągniętych wyników symulowanej fabryki ▪ Jakość u źródła, samokontrola ▪ Standaryzacja pracy ▪ System ssący Kanban ▪ Ciągłe doskonalenie ▪ Praca w symulowanej fabryce - ćwiczenia
Moduł 4	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Analiza osiągniętych wyników symulowanej fabryki ▪ Ciągły przepływ, sekwencyjny system ssący ▪ Produkcja na zamówienie ▪ Równoważenie operacji ▪ Ciągłe doskonalenie ▪ Praca w symulowanej fabryce - ćwiczenia ▪ Analiza osiągniętych wyników symulowanej fabryki

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia niewielkich zmian w agendzie.