HARMONOGRAM WARSZTATÓW OTWARTYCH 2020 - LEAN ENTERPRISE INSTITUTE POLSKA

- DLA POCZĄTKUJĄCYCH
- METODY I NARZĘDZIA LEAN
- EFEKTYWNY MENADŻER W ŚRODOWISKU LEAN
- SKUTECZNE WDRAŻANIE LEAN
- BENCHMARK TOURS
- DLA FIRM USŁUGOWYCH I OBSZARÓW NIEPRODUKCYJNYCH

LUTY

Dzień	Warsztat
25	SMED – skracanie czasów przezbrojeń (POZIOM 1) **Diehl Controls, Namysłów**
25	BENCHMARK TOUR **Wood-Mizer, Kolo**
26	Mapowanie strumienia wartości **AAM, Świdnica**
27	TPM - kompleksowe produktywne utrzymanie ruchu **Harris Calorific, Dzierżoniów**
28	Ciągły przepływ w gniazdach i linach produkcyjnych – redukcja zapasów produkcji w toku **Valeo, Skawina**

MARZEC

Dzień	Warsztat
3	System 5S – praktyczne aspekty wdrożenia w firmie (POZIOM 2) **Scanfil, Sieradz**
4	Logistyka wewnętrzna fabryki wg zasad Lean **Electrolux, Świdnica**
6	Jak skutecznie wdrożyć system pomysłów pracowniczych Kaizen **Woodward, Niepołomice**
11–12	Toyota Kata, czyli jak zmienić ciągłe doskonalenie w nawyk **BSH, Łódź**
17	Symulacja Lean Manufacturing **Wrocław**
19	Jak zrobić dobry Gemba Walk **Velux, Namysłów**
20	BENCHMARK TOUR **Volvo, Wrocław**
24	Jak być efektywnym menadżerem w środowisku Lean **Carlsberg Polska, Sierpc**
26	Symulacja Lean dla procesów usługowych i biurowych **SIEMENS Finance, Warszawa**
26–27	Narzędzia rozwiązywania problemów z raportami A3 (POZIOM 1) **Valeo, Skawina**
31	5S – organizacja miejsca pracy (POZIOM 1) **Eaton Truck Components, Tczew**

KWIECIEŃ

Dzień	Warsztat
1–2	TPM - kompleksowe produktywne utrzymanie ruchu **Electrolux, Świdnica**
1–2	Standaryzacja pracy z wykorzystaniem TWI Doskonalenia metody pracy (POZIOM 1) **GKN Driveline, Oleśnica**
8	Doskonalenie procesów z wykorzystaniem standaryzacji pracy (POZIOM 2) **WABCO, Wrocław**
12	Wielkanoc
13	Poniedziałek Wielkanocny
16–17	SMED – skracanie czasów przezbrojeń (POZIOM 1) **Stanley, Wrocław**
21	Metoda Hoshin Kanri i system spotkań operacyjnych w praktyce **Parker Hannifin, Siechnice**
21	Rozwiązywanie problemów w relacjach z pracownikami wg TWI **Sitech, Polkowice**
22–23	System rozwiązywania problemów w firmie (POZIOM 2) **Velux, Namysłów**
22–23	MAXIGAMI – efektywna metoda doskonalenia procesów przebiegających przez kilka działów **Randstad, Warszawa**

MAJ

Dzień	Warsztat
1–2	Święto Pracy
3	Święto Konstytucji 3 go Maja
7	Budowanie systemu szkoleń stanowiskowych wg TWI – instrukcje i instruktaż **WABCO, Wrocław**
7–8	TPM - kompleksowe produktywne utrzymanie ruchu **BSH, Łódź**
12	Ciągły przepływ w gniazdach i linach produkcyjnych – redukcja zapasów produkcji w toku **Diehl Controls, Namysłów**
12	Metody TWI – prosty sposób na szybkie usprawnianie prac specjalistycznych **Mercer, Warszawa**
13	System ssący Kanban **Harris Calorific, Dzierżoniów**
14–15	Mapowanie strumienia wartości **Valeo, Skawina**
14–15	Narzędzia rozwiązywania problemów z raportami A3 (POZIOM 1) **Eaton Truck Components, Tczew**
19–20	Logistyka wewnętrzna fabryki wg zasad Lean **BSH, Wrocław**
21	Jak zrobić dobry Gemba Walk **Volvo, Wrocław**
22	BENCHMARK TOUR W FIRMIE USŁUGOWEJ **Kruk, Wrocław**
22	System 5S – praktyczne aspekty wdrożenia w firmie (POZIOM 2) **Woodward, Niepołomice**
26	Standaryzacja pracy z wykorzystaniem TWI Doskonalenia metody pracy (POZIOM 1) **Parker Hannifin, Siechnice**
26	BENCHMARK TOUR **GKN Driveline, Oleśnica**

CZERWIEC

Dzień	Warsztat
3–5	XX KONFERENCJA LEAN MANAGEMENT

WRZESIEŃ

Dzień	Warsztat
8	BENCHMARK TOURS **Scanfil, Sieradz**
8	Symulacja Lean Manufacturing **Wrocław**
9	System 5S – praktyczne aspekty wdrożenia w firmie (POZIOM 2) **Stanley Black & Decker, Wrocław**
15–16	Budowanie systemu szkoleń stanowiskowych wg TWI – instrukcje i instruktaż **GKN Driveline, Oleśnica**
17–18	Logistyka wewnętrzna fabryki wg zasad Lean **WABCO, Wrocław**
22	Jak być efektywnym menadżerem w środowisku Lean **Lear Corporation, Tychy**
22	MAXIGAMI – efektywna metoda doskonalenia procesów przebiegających przez kilka działów **Randstad, Warszawa**
24	Jak zrobić dobry Gemba Walk **Parker Hannifin, Siechnice**
24–25	Ciągły przepływ w gniazdach i linach produkcyjnych – redukcja zapasów produkcji w toku **Harris Calorific, Dzierżoniów**
24–26	Mapowanie strumienia wartości **Sitech, Polkowice**
29–30	Standaryzacja pracy z wykorzystaniem TWI Doskonalenia metody pracy (POZIOM 1) **AAM, Świdnica**

PAŹDZIERNIK

Dzień	Warsztat
6–7	SMED – skracanie czasów przezbrojeń (POZIOM 1) **Valeo, Skawina**
8–9	TPM - kompleksowe produktywne utrzymanie ruchu **Carlsberg Polska, Brzesko**
13–14	Toyota Kata, czyli jak zmienić ciągłe doskonalenie w nawyk **Electrolux, Świdnica**
15	Rozwiązywanie problemów w relacjach z pracownikami wg TWI **Volvo, Wrocław**
16	BENCHMARK TOUR **WABCO, Wrocław**
20–21	5S – organizacja miejsca pracy (POZIOM 1) **Aptiv, Gdańsk**
20–21	Metoda Hoshin Kanri i system spotkań operacyjnych w praktyce **Velux, Namysłów**
21–23	Narzędzia rozwiązywania problemów z raportami A3 (POZIOM 1) **Saueressig, Tarnowo Podgórne**
25–26	Karakuri Kaizen – czyli prosta i tania automatyzacja w przemyśle **BSH, Łódź**
26–27	Jak zaprojektować i wdrożyć audyt w środowisku Lean **Diehl Controls, Namysłów**
26–27	Symulacja Lean dla procesów usługowych i biurowych **SIEMENS Finance, Warszawa**

LISTOPAD

Dzień	Warsztat
1	Wszystkich Świętych
4–5	Symulacja Lean Manufacturing **Wrocław**
6	BENCHMARK TOURS **Nidec, Niepołomice**
11	Narodowe Święto Niepodległości
17–18	Jak wbudować jakość w proces produkcji w środowisku Lean **Velux, Namysłów**
17–18	TPM - kompleksowe produktywne utrzymanie ruchu **Nidec, Niepołomice**
19–20	Standaryzacja pracy z wykorzystaniem TWI Doskonalenia metody pracy (POZIOM 1) **Wood-Mizer, Kolo**
19–20	Jak być efektywnym menadżerem w środowisku Lean **GKN Driveline, Oleśnica**
24–25	Ciągły przepływ w gniazdach i linach produkcyjnych – redukcja zapasów produkcji w toku **Parker Hannifin, Siechnice**
24–25	Metody TWI – prosty sposób na szybkie usprawnianie prac specjalistycznych **Mercer, Warszawa**
25	System ssący Kanban **AAM, Świdnica**
26–27	Mapowanie strumienia wartości **BSH, Wrocław**

GRUDZIEŃ

Dzień	Warsztat
1–2	System rozwiązywania problemów w firmie (POZIOM 2) **Eaton Truck Components, Tczew**
1–2	Budowanie systemu szkoleń stanowiskowych wg TWI – instrukcje i instruktaż **Harris Calorific, Dzierżoniów**
1–2	Logistyka wewnętrzna fabryki wg zasad Lean **Scanfil, Sieradz**
3	BENCHMARK TOUR **Carlsberg Polska, Sierpc**
8	Jak zrobić dobry Gemba Walk **Woodward, Niepołomice**
8	System 5S – praktyczne aspekty wdrożenia w firmie (POZIOM 2) **Nidec, Niepołomice**
9	BENCHMARK TOUR W FIRMIE USŁUGOWEJ **Kruk SA, Wrocław**
9	SMED – jak przejść od pojedynczych warsztatów do całego systemu (POZIOM 2) **Valeo, Skawina**
10–11	Doskonalenie procesów z wykorzystaniem standaryzacji pracy (POZIOM 2) **Velux, Namysłów**
10–11	Narzędzia rozwiązywania problemów z raportami A3 (POZIOM 1) **Sitech, Polkowice**
25	Boże Narodzenie
26	Boże Narodzenie