

Ciągły przepływ oraz system ssący – praktyczne rozwiązania (szkolenie online)

SESJA 1	
Moduł 1	<ul style="list-style-type: none"> Wprowadzenie do tematyki przepływu jednej sztuki; wady, zalety, dobre rozwiązania Narzędzia używane do optymalizacji pracy na linii Analiza pracy przykładowej linii produkcyjnej– praca w grupach Sposoby dystrybucji pracy wśród operatorów w gnieździe produkcyjnym
Moduł 2	<ul style="list-style-type: none"> Pojęcia czasu cyklu, czasu taktu, planowanego czasu cyklu Wykonanie bilansu pracy operatorów i metoda jego równoważenia, wykresy yama-zumi Praktyczne rozwiązania biznesowe w różnych gałęziach przemysłu Wady i zalety opracowanych rozwiązań, dyskusja w grupach
Praca własna	Realizacja wyznaczonego zadania na własnym systemie produkcyjnym; np. przygotowanie bilansu pracy operatorów, projekt równoważenia pracy na linii produkcyjnej lub wybranych stanowiskach w przepływie itp.
SESJA 2	
Moduł 3	<ul style="list-style-type: none"> Praca w zespołach, przegląd wykonanych zadań Sesja informacji zwrotnej oraz propozycji działań korygujących
Moduł 4	<ul style="list-style-type: none"> Wprowadzenie do systemu ssącego, istota przepływu produkcji i zleceń w takim systemie Podstawowe elementy systemu: supermarket, system ssący typu kanban, karty kanban, kolejki FIFO Prezentacja dobrych i złych rozwiązań, dyskusja nad tymi rozwiązaniami Czym charakteryzuje się dobrze zaprojektowany supermarket
Moduł 5	<ul style="list-style-type: none"> Ćwiczenie z obliczania poziomu zapasów w supermarkecie Kanban materiałowy i kanban produkcyjny; zasady działania, dobór, proste obliczenia Krytyczne błędy popełniane w praktycznych zastosowaniach systemu ssącego Wnioski z warsztatów, podsumowanie

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia niewielkich zmian w agendzie.