

TPM – kompleksowe produktywne utrzymanie ruchu (szkolenie online)

Sesja 1: Autonomous Maintenance (AM)

<p>Moduł 1</p>	<ul style="list-style-type: none"> Istota systemu TPM. Czym jest struktura filarowa. Podstawy skutecznego systemu TPM. Wybór obszaru pilotowego. Trzy pierwsze kroki wdrażania systemu autonomicznej obsługi (Autonomous Maintenance – AM). Synchronizacja między filarami AM i PM. Krok 1. AM - gruntowne czyszczenie oraz identyfikacja usterek – przykłady z różnych branż. Wskaźniki skuteczności kroku 1. Krok 2. AM - eliminacja źródeł zabrudzeń miejsc trudnodostępnych. Standardy autonomicznej konserwacji oraz rola wizualizacji w autonomicznej kontroli. Wskaźniki efektywności kroku 2.
<p>Praca własna uczestnika warsztatów</p>	<p>W ciągu kilku kolejnych dni po zakończeniu sesji 1. każdy uczestnik warsztatów wdroży wybrane narzędzia AM w swojej organizacji lub wykona wybrane zadania (np. analiza systemu obiegu TAG, proces usuwania i analizy awarii, analiza procesów serwisowych maszyn, itp.).</p> <p>Uwaga: W przypadku realizacji zadań bezpośrednio na produkcji należy wytypować maszynę/linię produkcyjną, na której będą prowadzone takie działania, poinformować zainteresowane osoby, zaplanować odpowiednio czas pracy i niezbędne zasoby. Należy także zadbać o włączenie w aktywności TPM osoby pracujące na wytypowanym stanowisku i zapewnić bezpieczeństwo podczas pracy.</p>

Sesja 2: Autonomous Maintenance (kontynuacja) Planned Maintenance (PM)

<p>Moduł 2</p>	<ul style="list-style-type: none"> Podsumowanie pracy własnej przez uczestników warsztatów. Dyskusja oraz pytania i odpowiedzi w trudnych sytuacjach. Krok 3. AM - optymalizacja smarowania. Optymalizacja regulacji. Wskaźniki efektywności kroku 3. Wprowadzenie do systemu planowej konserwacji (Planned Maintenance - PM). Krok 1. PM – struktura parku maszynowego. Klasyfikacja ABC - ustalanie priorytetów dla maszyn i urządzeń oraz ich wpływ na przeglądy okresowe i poziom zapasów w magazynie technicznym. Krok 2. PM – rola PM w procesie przywracania warunków podstawowych maszyn i urządzeń. Zarządzanie awariami od ich wystąpienia, poprzez usuwanie, aż do analizy przyczyn źródłowych awarii. Wskaźniki efektywności kroku 2 w tym OEE, MTBF i MTTR.
<p>Praca własna uczestnika warsztatów</p>	<p>W ciągu kilku kolejnych dni po sesji 2. każdy uczestnik wdroży wybrane narzędzia PM w swojej organizacji. Idealnym rozwiązaniem będzie, jeśli działania dotyczyć będą tej samej maszyny/linii produkcyjnej, na której odbywały się działania w ramach AM. Efekty pracy zostaną podsumowane w trakcie sesji 3.</p>

Sesja 3: Planned Maintenance (kontynuacja)

<p>Moduł 3</p>	<ul style="list-style-type: none"> Podsumowanie pracy własnej przez uczestników warsztatów. Dyskusja oraz pytania i odpowiedzi w trudnych sytuacjach. Krok 3. PM – plany przeglądowe. Różnice w realizacji planów przeglądowych przed i po wdrożeniu TPM. Wskaźniki efektywności kroku 3. Krok 4. PM – przeglądy predyktywne. Transfer umiejętności technicznych z PM do AM. Wskaźniki efektywności kroku 4.
<p>Praca własna uczestnika warsztatów</p>	<p>W ciągu kilku kolejnych dni po sesji 3. każdy uczestnik wdroży wybrane narzędzia PM w swojej organizacji. Idealnym rozwiązaniem będzie, jeśli działania dotyczyć będą tej samej maszyny/linii produkcyjnej, na której odbywały się działania w ramach AM. Efekty pracy zostaną podsumowane w trakcie sesji 4.</p>

Sesja 4: TPM a system zarządzania

<p>Moduł 4</p>	<ul style="list-style-type: none"> Podsumowanie pracy własnej przez uczestników warsztatów. Dyskusja oraz pytania i odpowiedzi w trudnych sytuacjach. Wskazówki i pułapki w trakcie wdrażania TPM. Zasady pracy grup roboczych. Spotkania TPM a struktura spotkań operacyjnych w organizacji.
-----------------------	---

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia niewielkich zmian w agendzie.