

TPM – kompleksowe produktywne utrzymanie ruchu (szkolenie online)

SESJA 1 - Autonomous Maintenance (AM)	
Moduł 1	- Istota systemu TPM. Czym jest struktura filarowa. - Podstawy skutecznego systemu TPM. Wybór obszaru pilotowego. - Trzy pierwsze kroki wdrażania systemu autonomicznej obsługi (Autonomous Maintenance – AM). Synchronizacja między filarami AM i PM. - Krok 1. AM - gruntowne czyszczenie oraz identyfikacja usterek – przykłady z różnych branż. Wskaźniki skuteczności kroku 1. - Krok 2. AM - eliminacja źródeł zabrudzeń miejsc trudnodostępnych. Standardy autonomicznej konserwacji oraz rola wizualizacji w autonomicznej kontroli. Wskaźniki efektywności kroku 2. - Krok 3. AM - optymalizacja smarowania. Wskaźniki efektywności kroku 3.
Praca własna 1	W ciągu kilku kolejnych dni po zakończeniu sesji 1. każdy uczestnik warsztatów wdroży wybrane narzędzia AM w swojej organizacji lub wykona wybrane zadania (np. analiza systemu obiegu TAG, proces usuwania i analizy awarii, analiza procesów serwisowych maszyn, itp.). Uwaga: W przypadku realizacji zadań bezpośrednio na produkcji należy wytypować maszynę / linię produkcyjną, na której będą prowadzone takie działania, poinformować zainteresowane osoby, zaplanować odpowiednio czas pracy i niezbędne zasoby. Należy także zadbać o włączenie w aktywności TPM osoby pracujące na wytypowanym stanowisku i zapewnić bezpieczeństwo podczas pracy.
SESJA 2 - Planned Maintenance - PM	
Moduł 2	- Podsumowanie pracy własnej przez uczestników warsztatów. Dyskusja oraz pytania i odpowiedzi w trudnych sytuacjach. - Wprowadzenie do systemu planowej konserwacji (Planned Maintenance - PM). - Krok 1. PM – struktura parku maszynowego. Klasyfikacja ABC - ustalanie priorytetów dla maszyn i urządzeń oraz ich wpływ na przeglądy okresowe i poziom zapasów w magazynie technicznym. - Krok 2. PM – rola PM w procesie przywracania warunków podstawowych maszyn i urządzeń. Zarządzanie awariami od ich wystąpienia, poprzez usuwanie, aż do analizy przyczyn źródłowych awarii. Wskaźniki efektywności kroku 2, w tym OEE, MTBF i MTTR. - Krok 3. PM – plany przeglądowe. Różnice w realizacji planów przeglądowych przed i po wdrożeniu TPM. Wskaźniki efektywności kroku 3.
Praca własna 2	W ciągu kilku kolejnych dni po sesji 2. każdy uczestnik wdroży wybrane narzędzia PM w swojej organizacji. Idealnym rozwiązaniem będzie, jeśli działania dotyczyć będą tej samej maszyny / linii produkcyjnej, na której odbywały się działania w ramach AM. Efekty pracy zostaną podsumowane w trakcie sesji 3.
SESJA 3 - Konsultacje	
Moduł 3	- Podsumowanie pracy własnej przez uczestników warsztatów. Dyskusja oraz pytania i odpowiedzi w trudnych sytuacjach. - Krok 4. PM – przeglądy predyktywne. Transfer umiejętności technicznych z PM do AM. Wskaźniki efektywności kroku 4. - Wskazówki i pułapki w trakcie wdrażania TPM. - Zasady pracy grup roboczych. - Spotkania TPM a struktura spotkań operacyjnych w organizacji.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia niewielkich zmian w agendzie.