

SMED – skracanie czasów przebrojeń (szkolenie online)

SESJA 1	
Moduł 1	- Czym jest SMED. Kiedy zaczyna się, a kiedy kończy przebrojenie. Jak liczyć czas przebrojenia, kiedy maszyny przezbrajane są sekwencyjnie. - Krok 0 - Analiza procesu przezbajania: wskazówki i pułapki podczas nagrywania przebrojenia. Niezbędne narzędzia i ich rola – karty przebiegu przebrojenia, listy kontrolne, diagram spaghetti. - Krok 1 - Podział czynności na zewnętrzne i wewnętrzne: optymalizacja transportu, 5S, przygotowanie do przebrojenia – ćwiczenie w oparciu o przykłady. - Analiza przebrojenia z wykorzystaniem poznanych metod na wybranym przykładzie.
Praca własna	W ciągu kilku kolejnych dni każdy uczestnik wytypuje maszynę / linię produkcyjną oraz zespół roboczy, na której będą odbywały się warsztaty SMED w jego własnej organizacji. Ustali warunki i zasady nagrywania przebrojenia dla wytypowanego stanowiska oraz udokumentuje całe lub fragment przebrojenia, nad którym zespół roboczy będzie pracował. W miarę możliwości przeanalizuje przebrojenie lub jego fragment wraz zespołem. Wnioski z wykonanej pracy będą tematem drugiej sesji warsztatowej.
SESJA 2	
Moduł 2	- Podsumowanie wniosków z wykonanych przez uczestników zadań. Pytania i odpowiedzi na pytania oraz informacja zwrotna. - Krok 2 - Transformacja przebrojeń: pośrednie przyrządy mocujące, standaryzacja i zaawansowane metody pracy. - Krok 3 – Usprawnienia: operacje równoległe, eliminacja i usprawnienie regulacji, mechanizacja i automatyzacja. - Korzyści ze skracania czasów przebrojeń.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia niewielkich zmian w agendzie.