

Ciągły przepływ w gniazdach i liniach produkcyjnych – redukcja zapasów produkcji w toku

HARMONOGRAM	
MODUŁ 1	- Wprowadzenie do tematyki przepływu jednej sztuki w liniach produkcyjnych - Metodyka doskonalenia i reorganizacji linii i gniazd produkcyjnych
MODUŁ 2	- Sposoby analizy stanu obecnego analiza przykładowej pracy z linii produkcyjnej (film), praca w grupach - Sposoby ustalania obecnego stopnia obciążenia pracą operatorów i sprzętu
MODUŁ 3	MODUŁ NA HALI PRODUKCYJNEJ - Przejsięcie po hali produkcyjnej, zapoznanie się z produkcją firmy goszczącej warsztaty - Ćwiczenia praktyczne: analiza prac wykonywanych przez operatorów w wybranych gniazdach i liniach produkcyjnych – praca w grupach
MODUŁ 4	- Praca człowieka i maszyny – podejście tradycyjne kontra podejście wg Lean Management - Określanie wymaganej liczby operatorów w gnieździe produkcyjnym - Sposoby rozdzielania pracy wśród operatorów pracujących w gnieździe produkcyjnym - Wykonanie bilansu operatorów dla wybranych gniazd i linii produkcyjnych - Określenie możliwych do wprowadzenia zmian w wybranych gniazdach i analiza spodziewanych rezultatów - Przedstawienie wyników pracy grup; podsumowanie i zakończenie warsztatów

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzenia niewielkich zmian w agendzie.